

- MORTIER A MAÇONNER À LA CHAUX AÉRIENNE

153 MORTIER BÂTARD



LES + PRODUIT

- ▶ Scellement de tuiles
- ▶ Prêt à gâcher

DOSAGE EN EAU

- ▶ 3,5 litres par sac de 25 kg

CONSUMMATION

- ▶ 1,9 kg/m²/mm d'épaisseur environ

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Dosage en liant conforme aux normes NF P 10-202 (DTU 20.1) et 14-201 (DTU 26.2) relatives aux travaux de montage des blocs et de réalisation des chapes
- ▶ Norme EN 998-2

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg

CONSERVATION

- ▶ 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO



DESCRIPTION

- Mortier prêt à gâcher, constitué de liant hydraulique, de chaux aérienne et de granulats calibrés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Scellement de tuiles faitières, tuiles de rives et solins
- Montage de briques et de moellons
- Réalisation du corps d'enduit selon la technique traditionnelle en 3 couches
- Réalisation des joints de pierres et briques

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect : poudre
- Couleur : gris
- Granulométrie : 0 - 2 mm
- D.P.U. : 2 h à 20°C
- pH pâte : 13
- Densité produit durci : 1,9
- Conforme à la norme EN 998-2 Classe M5
- Temps de prise (1)

| | |
|----------------|--------|
| Température | + 20°C |
| Début de prise | 4 h |
| Fin de prise | 6 h |

- Résistances mécaniques (MPa) (2)

| | |
|-------------|----------|
| Échéance | 28 jours |
| Flexion | 2 |
| Compression | 6,5 |

ÉGALEMENT DISPONIBLE AU LIBRE SERVICE

- ▶ MORTIER BÂTARD



(1) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (2) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à 20°C et 90% d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 5°C et + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support gelé ou si le gel est à craindre dans les 24 h.
- Éviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil et en l'humidifiant si nécessaire.
- Ne jamais utiliser sur un support à base de plâtre.
- L'ajout de liant hydraulique ou d'adjuvant est interdit.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports sains, dépoussiérés et humidifiés préalablement.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 25 kg de 153 MORTIER BÂTARD avec de l'eau propre jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.

Dosage / Rendement

| | |
|----------|------------|
| Quantité | 25 kg |
| Eau | 3,5 litres |

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Le produit s'applique manuellement à la truelle.
- La surface peut être lissée ou talochée.