

Enduits sur supports neufs



les matériaux au cœur de la vie™



« Réaliser un mortier à enduire de bonne qualité ne se borne pas à appliquer des recettes toutes faites. On peut tout à fait réaliser des enduits traditionnels à la main ou à la machine. Ces enduits assurent une excellente protection des murs. La composition de l'enduit est toujours à mon initiative mais respecte bien entendu les choix de mes clients. »

Jean-Luc, maçon



Quelles sont les étapes de mise en œuvre ?

Étape 1 : La préparation du support à réaliser la veille

Le support doit être propre, rugueux et les joints de maçonnerie doivent être remplis et arasés. Des renforts d'armature (treillis en fibre de verre) doivent être posés à la jonction de différents matériaux (entre les volets roulants et les blocs béton...). La planéité du support ne devra pas dépasser 1 cm sous la règle de 2 m. Arrosez le support la veille et le matin de l'application selon sa nature et les conditions climatiques.

Étape 2 : La caractérisation des supports

Les supports sont répertoriés en trois catégories définies par la résistance à l'arrachement (RE).

- Eléments de résistance à l'arrachement élevée – Rt3 :
Rt > à 0,8 MPa. Béton, bloc béton, briques pleines et creuses.
- Eléments de résistance à l'arrachement moyenne – Rt2 :
0,6 < Rt < 0,8 MPa. Bloc béton de granulat léger, brique monomur.
- Eléments de résistance à l'arrachement faible – Rt1 :
0,4 < Rt < 0,6 MPa. Blocs de béton cellulaire.



Appliquer systématiquement un gobetis de ciment sur les supports en brique de terre cuite même de type « monomur » qu'elles soient collées ou maçonnées. Sinon, il y a risques de décollement et d'apparition de spectres.

Étape 3 : Quelques règles à ne pas oublier

- Attendre 1 mois minimum après la réalisation de la maçonnerie pour pouvoir enduire.
- Les supports en terre cuite seront arrosés la veille et à l'avancement.
- La température idéale pour enduire est comprise entre 8°C et 25°C à l'ombre.



Domaine de La Coquillade dans le Lubéron (84)

- Les enduits ne devront pas être réalisés en période de gel, de vent sec et sur des supports chauds ou desséchés.
- L'application sera exécutée sur les surfaces à l'ombre.

Étape 4 : Le choix des matériaux

- L'eau de gâchage doit être propre et claire.
- Le sable doit être exempt de terre et de matière végétale, avec une courbe granulométrique régulière. Le surplus de « fines » peut en effet entraîner un retrait important de même qu'un sable trop « cru » ne permet pas une bonne finition.
- Enfin, la résistance du liant doit être cohérente avec celle du support. Éviter le surdosage car un mortier trop dosé est sujet à la fissuration et au décollement.

Étape 5 : L'application manuelle

Quel que soit le type de maçonnerie, on appliquera une couche d'accrochage appelée gobetis, son épaisseur est comprise entre 3 et 5 mm. Après 48 h minimum, le corps d'enduit peut être appliqué, son épaisseur sera de 12 mm. La couche de finition sera appliquée dans un délai de 7 jours après la réalisation du corps d'enduit et aura une épaisseur de 5 à 6 mm.



Quel est le dosage idéal ?

Dosages pour enduit sur béton, parpaing et briques	
Le gobetis	500 kg/m ³ avec un sable 0/4 – épaisseur 4 à 5 mm Soit 3 🪣 de ciment pour 5 à 6 🪣 de sable
Le corps d'enduit	entre 350 et 400 kg/m ³ - avec un sable 0/4 – épaisseur 10 à 12 mm Soit 5 🪣 de chaux pour 8 à 10 🪣 de sable
La couche de finition	entre 250 et 400 kg/m ³ avec un sable 0/2 – épaisseur 5 à 6 mm Soit 5 🪣 de chaux pour 8 à 14 🪣 de sable

Dosages sur béton cellulaire	
Le gobetis	entre 350 et 450 kg /m ³ avec un sable 0/4 – épaisseur 4 à 5 mm Soit 5 🪣 de chaux pour 8 à 10 🪣 de sable
Le corps d'enduit	entre 300 et 350 kg/m ³ - avec un sable 0/4 – épaisseur 10 à 12 mm Soit 5 🪣 de chaux pour 10 à 12 🪣 de sable
La couche de finition	entre 250 et 300 kg/m ³ avec un sable 0/2 – épaisseur 5 à 6 mm Soit 5 🪣 de chaux pour 12 à 15 🪣 de sable

Rappel

L'enduit taloché, le plus courant en France, est tiré à la règle, dressé puis serré à la taloche par un mouvement circulaire afin d'obtenir une surface plane.

L'enduit gratté consiste à utiliser, lorsque le mortier commence à durcir, une planche à clous pour gratter le mortier en surface. Cependant, ce traitement favorise l'encrassement de la façade et réduit son imperméabilité et son épaisseur, ce qui peut entraîner un risque d'apparition de spectres. En méthode traditionnelle, cette finition est à éviter.

L'enduit projeté (rustique). L'aspect final est obtenu directement par projection. L'aspect final est fonction de la consistance de gâchage du mortier, du nombre de passes et de l'angle de projection adopté, cette finition favorise également l'encrassement.

Quelles sont les chaux recommandées ?

Supports neufs	Béton et parpaing	Briques pleines	Briques monomur et briques creuses	Béton cellulaire	Pierres neuves dures et fermes
Gobetis	Ciment Le Classic® + Tradifarge®	Ciment Le Classic® + Tradifarge®	Ciment Le Classic®	Tradifarge®	Tradifarge®
Corps d'enduit	Tradifarge®	Tradifarge®	Ciment Le Classic® + Tradifarge®	Crualys®	Tradifarge®
Finition	Tradifarge®	Tradifarge®	Tradifarge®	Crualys®	Tradifarge®

LE + DE LA CHAUX TRADIFARGE®

- Adaptée aux supports neufs, elle contient du ciment.
- Plus adhérente, elle accroche parfaitement au support.
- Elle permet de réaliser les finitions dans la journée.



Allô Lafarge

📞 N° Indigo 0 820 385 385

0,12 € TTC/m³

www.lafarge-france.fr